



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
«ИНСТИТУТ БЕЛНИИС» (РУП «Институт БелНИИС»)

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «БЕЛСТРОЙТЕСТ»
НАУЧНО – ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Испытательный центр «БелСтройТест»
РУП «Институт БелНИИС» аккредитован
Государственным предприятием «БГЦА»
на соответствие требованиям
ГОСТ ISO/IEC 17025
Аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290
действителен до «12» июня 2025 г.
Адрес: 220076, г. Минск,
ул. Ф. Скорины, 15 «Б»
Телефон: (+375 17) 270 90 01
Факс: (+375 17) 351 87 92
E-mail: bst@belniis.by

УТВЕРЖДАЮ

Начальник
испытательного центра «БелСтройТест»
РУП «Институт БелНИИС»



«10» июня 2025 г.

Протокол на 16 страницах
в 3 экземплярах

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации: 275-3

10 июня 2025 г.

Наименование продукции

Системы лакокрасочных материалов.

Обозначение ТНПА на
продукцию

Заявитель на проведение
испытаний, его адрес

ООО «Колорфэктори», Республика Беларусь
223056, Минская обл., Минский р-н, р-н аг. Сеница, Сеницкий с/с,
68/3.

Изготовитель продукции,
его адрес

ООО «Компания Арт Индустрия», Республика Беларусь

Обозначение ТНПА на методы
испытаний

ГОСТ 8420-2022, ГОСТ 31939-2022, ГОСТ 31973-2013,
ГОСТ 27271-2014, ГОСТ 6806-2024, ГОСТ 15140-78,
ГОСТ 4765-2024, ГОСТ 5233-2021, ГОСТ 9.403-2022,
ГОСТ 9.407-2015.

Количество испытываемых
образцов и их
идентификационные номера

183/1-25/3 от 05.05.2025 г. (грунтовка «АРМОPOUR» 2K Primer 011 -
0,3 кг);
183/2-25/3 от 05.05.2025 г. (грунтовка «ARMEPOX» 2K Primer 041 -
0,3 кг);
183/3-25/3 от 05.05.2025 г. (эмаль «АРМОPOUR» DTM 162 - 0,3 кг);
183/4-25/3 от 05.05.2025 г. (эмаль «АРМОPOUR» Topcoat 161 - 0,3
кг).

Сведения об испытываемых
образцах

Грунтовка «АРМОPOUR» 2K Primer 011 партия №255 от 04.04.2025.
Грунтовка «ARMEPOX» 2K Primer 041 партия №242 от 28.03.2025.
Эмаль «АРМОPOUR» DTM 162 партия №308 от 21.04.2025. Эмаль
«АРМОPOUR» Topcoat 161 партия №246 от 02.04.2025. Отвердитель
Hardner 1 партия №206 от 14.03.2025. Отвердитель Hardner EP 6
партия №273 от 10.04.2025. Отвердитель Hardner 61 партия №138 от
18.02.2025.

Наименование организации,
проводившей отбор образцов на
испытания

ООО «Колорфэктори»

Акт отбора

Письмо № 73 от 30.04.2025 г.

Основание для испытаний

Договор № 58/14и - 25 от 31.01.2025 г.



«___» _____ 2025 г.
(дата выдачи/отправки почтой)

1 Введение

1.1 Работа выполнена научно-исследовательским отделом полимерных материалов РУП «Институт БелНИИС» на основании договора № 58/14и - 25 от 31.01.2025 г. с ООО «Колорфэктори».

1.2 Программа проведения испытаний приведена в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего метод испытаний, номер пункта
Условная вязкость (ком. А) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С	ГОСТ 8420, п. 6.1
Массовая доля нелетучих веществ	ГОСТ 31939
Степень перетира	ГОСТ 31973
Жизнеспособность рабочей смеси	ГОСТ 27271
Эластичность пленки при изгибе	ГОСТ 6806
Адгезия	ГОСТ 15140, метод 2
Прочность пленки при ударе	ГОСТ 4765
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ, тип маятника А	ГОСТ 5233
Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию жидкостей: - индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 - дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 - вода - 3 %-й раствор NaCl	ГОСТ 9.403, метод А ГОСТ 9.407

2 Условия проведения испытаний

2.1 Дата проведения испытаний: 05.05.2025 г. – 10.06.2025 г.

2.2 Условия проведения испытаний:

- температура окружающей среды: 20 °С – 22 °С;
- относительная влажность воздуха: 45 % – 55 %

2.3 Место проведения испытаний: РУП «Институт БелНИИС», ул. Ф. Скорины, 15 Б, лаборатория научно-исследовательского отдела полимерных материалов, комната 317.

2.4 Испытательное оборудование и средства измерений, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Заводской номер	Документ метрологического контроля	Срок действия
Комбинированный прибор Testo 608-H1	45244101/003	Свидетельство о поверке № 1-0369168-5024 от 10.09.2024	09.09.2025
Прибор измерения геометрических параметров многофункциональный "Константа К6Ц"	0320	Свидетельство о поверке № 1-0344840-3424 от 23.07.2024	22.07.2025
Термостат электрический суховоздушный ТС-1/20	7853	Аттестат № 1103-7024 от 06.11.2024	05.11.2025
Вискозиметр ВЗ-246	1060	Свидетельство о поверке № 1-0201476-5025 от 04.04.2025	03.04.2026



Продолжение таблицы 2

Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Заводской номер	Документ метрологического контроля	Срок действия
Секундомер электронный Интеграл С-01	407298	Свидетельство о калибровке № 0017784-5824 от 27.09.2024	26.09.2025
Шкаф сушильный ШС-80	1078	Аттестат № 45-7025 от 23.01.2025	22.01.2026
Весы Adventurer AR3130	1121322340	Свидетельство о калибровке ВУ 01 № 0014156-4724 от 24.06.2024	23.06.2025
Гриндометр Константа-Клин	239	Свидетельство о поверке № 1-0193724-4125 от 11.04.2025	10.04.2026
Устройство для опред.эластичности пленки ШГ-2	1	Аттестат № 05-2023 от 02.02.2023	02.02.2026
Линейка измерительная металлическая 0-500 мм	317	Свидетельство о калибровке ВУ 01 № 0010710-4124 от 17.06.2024	16.06.2025
Устройство для определения прочности покрытия ИПУ	210	Аттестат № 01-2025 от 03.02.2025	02.02.2026
Линейка измерительная металлическая 1000 мм	214-1	Свидетельство о калибровке ВУ 01 № 0010709-4124 от 17.06.2024	16.06.2025
Прибор маятниковый для определения твердости лакокрасочных покрытий 2124 ТМЛ	11	Свидетельство о поверке № 1-0542011-4724 от 29.10.2024	28.10.2025
Микрометр гладкий цифровой МКЦ-25	W297	Свидетельство о калибровке ВУ 01 № 0008901-4125 от 06.05.2025	05.05.2026
Термометр стеклянный лабораторный ТЛ-4	1057	Свидетельство о поверке № 1-069763-5522 от 27.10.2022	26.10.2025
Лупа измерительная ЛИ-3-10х-у	1000483	Свидетельство о поверке № 1-000243-4124 от 22.04.2024	21.04.2026
Блескомер и измеритель DOI Elcometer 408	1004026	Свидетельство о калибровке ВУ 01 № 0014294-5024В от 11.09.2024	10.09.2025
Настольный спектрофотометр Сi7600	002346	Свидетельство о калибровке ВУ 01 № 0014293-5024-В от 06.09.2024	05.09.2025

3 Результаты испытаний

3.1 Результаты испытаний грунтовки «ARMOPOUR» 2K Primer 011 приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА:
	Частные значения			Среднее значение	
Условная вязкость (ком. А) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с	228	230	229	228	Фактическое значение
Массовая доля нелетучих веществ (105 °С, 3 ч), %	72,1	72,1	72,1	72,1	Фактическое значение
Степень перетира, мкм	12,5	12,5	12,5	12,5	Фактическое значение
Жизнеспособность рабочей смеси, ч	2	2	2	2	Фактическое значение



Продолжение таблицы 3

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Эластичность пленки при изгибе (один слой грунтовки , толщиной 35-40 мкм; выдержка образцов при (20±2) °С), мм	1	1	1	1	Фактическое значение
Адгезия, балл:					Фактическое значение
- через 48 ч (один слой грунтовки , толщиной 50-70 мкм; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (один слой грунтовки , толщиной 50-70 мкм; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 48 ч (два слоя грунтовки , общей толщиной 60-70 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С; сушка второго слоя 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (два слоя грунтовки , общей толщиной 60-70 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С; сушка второго слоя 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
Прочность пленки при ударе (один слой грунтовки , толщиной 50-70 мкм; выдержка образцов при (20±2) °С), см	100	100	100	100	Фактическое значение
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ, тип маятника А, отн. ед.:					Фактическое значение
- сушка при (20±2) °С - 2 ч; выдержка образцов - 24 ч (один слой грунтовки , толщиной 50-70 мкм)	0,20	0,20	0,17	0,19	
- сушка при (60±2) °С - 30 мин; выдержка образцов - 2 ч (один слой грунтовки , толщиной 50-70 мкм)	0,12	0,14	0,15	0,14	
- сушка при (20±2) °С - 2 ч; выдержка образцов - 24 ч (два слоя грунтовки , общей толщиной 60-70 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С)	0,06	0,06	0,07	0,06	
- сушка при (60±2) °С - 30 мин; выдержка образцов - 2 ч (два слоя грунтовки , общей толщиной 60-70 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С)	0,04	0,04	0,04	0,04	



Продолжение таблицы 3

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию жидкостей (один слой грунтовки , толщиной 50-70 мкм; сушка 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 7 сут при (20±2) °С):					Фактическое значение
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- 3 %-й раствор NaCl (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				



Продолжение таблицы 3

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию жидкостей (два слоя грунтовки , толщиной 60-70 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С; сушка второго слоя грунтовки 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 7 сут при (20±2) °С)					
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- 3 %-й раствор NaCl (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				

3.2 Результаты испытаний грунтовки «ARMEPOX» 2K Primer 041 приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Условная вязкость (ком. А) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с	136	133	135	135	Фактическое значение
Массовая доля нелетучих веществ (105 °С, 3 ч), %	74,1	74,2	74,2	74,2	Фактическое значение
Степень перетира, мкм	12,5	12,5	12,5	12,5	Фактическое значение



Продолжение таблицы 4

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Жизнеспособность рабочей смеси, ч	2	2	2	2	Фактическое значение
Эластичность пленки при изгибе, мм	1	1	1	1	Фактическое значение
Адгезия, балл:					Фактическое значение
- через 48 ч (один слой грунтовки , толщиной 60-80 мкм; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (один слой грунтовки , толщиной 60-80 мкм; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 48 ч (два слоя грунтовки , общей толщиной 100-115 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С; сушка второго слоя 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (два слоя грунтовки , общей толщиной 100-115 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С; сушка второго слоя 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
Прочность пленки при ударе, см	100	100	100	100	Фактическое значение
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ, тип маятника А, отн.ед.:					Фактическое значение
- сушка при (20±2) °С - 2 ч; выдержка образцов - 24 ч (один слой грунтовки , толщиной 60-80 мкм)	0,30	0,29	0,31	0,30	
- сушка при (60±2) °С - 30 мин; выдержка образцов - 2 ч (один слой грунтовки , толщиной 60-80 мкм)	0,18	0,22	0,20	0,20	
- сушка при (20±2) °С - 2 ч; выдержка образцов - 24 ч (два слоя грунтовки , общей толщиной 100-115 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С)	0,16	0,17	0,18	0,17	
- сушка при (60±2) °С - 30 мин; выдержка образцов - 2 ч (два слоя грунтовки , общей толщиной 100-115 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С)	0,05	0,05	0,06	0,05	



Продолжение таблицы 4

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию жидкостей (один слой грунтовки , толщиной 60-80 мкм; сушка 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 7 сут при (20±2) °С):					Фактическое значение
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (360 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (360 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- 3 %-й раствор NaCl (360 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				



Продолжение таблицы 4

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию жидкостей (два слоя грунтовки , толщиной 100-115 мкм; межслойная сушка 15-20 мин при (20±2) °С; сушка второго слоя 2 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 7 сут при (20±2) °С):					
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (360 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (360 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- 3 %-й раствор NaCl (360 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				

3.3 Результаты испытаний эмали «АRМОРРОUR» DТM 162 приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Условная вязкость (ком. А) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с	Тиксотропная эмаль				Фактическое значение
Массовая доля нелетучих веществ (105 °С, 3 ч), %	67,7	67,7	67,7	67,7	Фактическое значение
Степень перетира, мкм	15	15	15	15	Фактическое значение



Продолжение таблицы 5

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Жизнеспособность рабочей смеси, ч	4	4	4	4	Фактическое значение
Эластичность пленки при изгибе, мм	1	1	1	1	Фактическое значение
Адгезия, балл:					Фактическое значение
- через 48 ч (один слой эмали , толщиной 30-40 мкм; сушка 6 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (один слой эмали , толщиной 30-40 мкм; сушка 6 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 48 ч (один слой грунтовки Primer 011, толщиной 35-40 мкм и один слой эмали , толщиной 30-35 мкм, общая толщина покрытия 100-130 мкм; сушка грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 6 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (один слой грунтовки Primer 011, толщиной 35-40 мкм и один слой эмали , толщиной 30-35 мкм, общая толщина покрытия 100-130 мкм; сушка грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 6 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 48 ч (два слоя грунтовки Primer 011, толщиной 70-80 мкм один слой эмали , толщиной 30-35 мкм, общая толщина покрытия 170-200 мкм; сушка каждого слоя грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 6 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (два слоя грунтовки Primer 011, толщиной 70-80 мкм один слой эмали , толщиной 30-35 мкм, общая толщина покрытия 170-200 мкм; сушка каждого слоя грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 6 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
Прочность пленки при ударе, см	100	100	100	100	Фактическое значение



Продолжение таблицы 5

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ, тип маятника А, отн.ед.:					Фактическое значение
- сушка при (20±2) °С в течение 24 ч (один слой эмали , толщиной 20-25 мкм)	0,29	0,31	0,28	0,29	
- сушка при (60±2) °С в течении 30 мин; выдержка образцов - 2 ч (один слой эмали , толщиной 20-25 мкм)	0,04	0,04	0,05	0,04	
Стойкость системы покрытий при температуре (20±2) °С (один слой грунтовки Primer 011, толщиной 35-40 мкм и два слоя эмали , толщиной 60-70 мкм; общая толщина покрытия 125-150 мкм; сушка грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка первого слоя эмали 6 ч при (20±2) °С; межслойное перекрытие вторым слоем эмали через 24 ч; сушка второго слоя эмали 6 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 7 сут при (20±2) °С):					Фактическое значение
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- 3 %-й раствор NaCl (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				



Продолжение таблицы 5

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Стойкость системы покрытий при температуре (20±2) °С (два слоя грунтовки Primer 011, толщиной 70-80 мкм и два слоя эмали , толщиной 60-70 мкм; общая толщина покрытия 170-180 мкм; сушка каждого слоя грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка первого слоя эмали 10 ч при (20±2) °С; межслойное перекрытие вторым слоем эмали через 24 ч; сушка второго слоя эмали 10 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 14 сут при (20±2) °С):					Фактическое значение
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (240 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (240 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- 3 %-й раствор NaCl (480 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				



3.4 Результаты испытаний эмали «ARMOPOUR» Topcoat 161 приведены в таблице 6.

Таблица 6

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
Условная вязкость (ком. А) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с	183	179	177	180	Фактическое значение
Массовая доля нелетучих веществ (105 °С, 3 ч), %	59,4		59,3	59,4	Фактическое значение
Степень перетира, мкм	10	10	10	10	Фактическое значение
Жизнеспособность рабочей смеси, ч	4	4	4	4	Фактическое значение
Эластичность пленки при изгибе, мм	1	1	1	1	Фактическое значение
Адгезия, балл:					Фактическое значение
- через 48 ч (один слой эмали , толщиной 40-50 мкм; сушка 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (один слой эмали , толщиной 40-50 мкм; сушка 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 14 сут (один слой эмали , толщиной 40-50 мкм; сушка 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 48 ч (один слой грунтовки Primer 041, толщиной 40-45 мкм и один слой эмали , толщиной 20-25 мкм; сушка грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 7 сут (один слой грунтовки Primer 041, толщиной 40-45 мкм и один слой эмали , толщиной 20-25 мкм, общая толщина покрытия 110- 120 мкм; сушка грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	
- через 48 ч (два слоя грунтовки Primer 041, толщиной 80-90 мкм и один слой эмали , толщиной 20-25 мкм, общая толщина покрытия 130- 160 мкм; сушка каждого слоя грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	



Продолжение таблицы 6

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
- через 7 сут (два слоя грунтовки Primer 041, толщиной 80-90 мкм и один слой эмали , толщиной 20-25 мкм, общая толщина покрытия 130-160 мкм; сушка каждого слоя грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка эмали 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов при (20±2) °С)	1	1	1	1	Фактическое значение
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ, тип маятника А, отн.ед.:					Фактическое значение
- сушка при (20±2) °С в течение 24 ч	0,22	0,23	0,20	0,22	
- сушка при (80±2) °С в течении 30 мин; выдержка образцов - 2 ч	0,32	0,37	0,34	0,34	
Стойкость системы покрытий при температуре (20±2) °С (один слой грунтовки Primer 041, толщиной 40-45 мкм и два слоя эмали , толщиной 40-50 мкм; общая толщина покрытия 90-110 мкм; сушка грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка первого слоя эмали 12 ч при (20±2) °С; межслойное перекрытие вторым слоем эмали через 24 ч; сушка второго слоя эмали 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 7 сут при (20±2) °С):					Фактическое значение
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (240 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				



Продолжение таблицы 6

Наименование показателей, единицы измерения	Фактические значения показателей:				Требование по ТНПА: -
	Частные значения			Среднее значение	
- 3 %-й раствор NaCl (240 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
Прочность пленки при ударе, см	100	100	100	100	Фактическое значение
Стойкость системы покрытий при температуре (20±2) °С (два слоя грунтовки Primer 041, толщиной 80-90 мкм и два слоя эмали , толщиной 40-50 мкм; общая толщина покрытия 120-150 мкм; сушка каждого слоя грунтовки 2 ч при (20±2) °С; сушка первого слоя эмали 12 ч при (20±2) °С; межслойное перекрытие вторым слоем эмали через 24 ч; сушка второго слоя эмали 12 ч при (20±2) °С; выдержка образцов 14 сут при (20±2) °С):					Фактическое значение
- индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-2022 (240 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- дизельное топливо по ГОСТ 305-2013 (120 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- вода (240 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				
- 3 %-й раствор NaCl (480 ч)	АД0	АД0	АД0	АД0	
	Изменения цвета (Ц), блеска (Б), грязеудержание (Г), меление (М) отсутствуют				
	А30	А30	А30	А30	
	Отслаивание (С), выветривание (В), растрескивание (Т), образование пузырей (П), коррозия металла (К) отсутствуют				





3.5 Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы, предоставленные Заявителем.

Ответственные исполнители:

Инженер-технолог 2 кат. РУП «Институт БелНИИС»
(должность)


(подпись)

Симоненко Д.А.
(фамилия, инициалы)

Протокол проверил:

Ведущий инженер-технолог
(должность)

РУП «Институт БелНИИС»


(подпись)

Каргулева А.А.
(фамилия, инициалы)

Протокол оформлен на 16 страницах в 3 экземплярах и направлен в:

- ООО «Колорфэктори» – 1 экземпляр;
- Архив РУП «Институт БелНИИС» – 2 экземпляра.

Перепечатка и/или воспроизведение протокола не в полном объеме возможна только с разрешения РУП «Институт БелНИИС».

Протокол действителен только с оригинальными печатями и штампами Испытательного центра «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС».

Испытательный центр «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС» не несет ответственности за информацию, предоставленную Заявителем.

Конец протокола

